

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: STB 5-10/21 od 06. 8. 2021.

STIROMOL® Bazni

jednokomponentni, suvi tip građevinskog lepka

Karakteristike

- Lako umešavanje
- Lako nanošenje
- Odlična adhezija
- Paropropustan
- Visoka čvrstoća
- Vodootporan
- Ekonomičan

Osobine i namena

STIROMOL Bazni je jednokomponentni, suvi tip građevinskog lepka, izrađen na bazi hidrauličnog veziva uz dodatak polimera i aditiva. Namenjen je za lepljenje termoizolacionih tabli stiropora (EPS) prilikom novogradnje individualnih stambenih jedinica.

Pakovanje

Isporučuje se u papirnim vrećama, u pakovanju od 25 kg.

Tehnički podaci

- Izgled: prah;
- Boja: siva;
- Konzistencija spremnog materijala: pastozan;
- Sadržaj suve materije (%): 100;
- Potrebna količina vode (L/vreća 25 kg): 5,5–6;
- Prosečna potrošnja (kg/m^2): 3–6;
- Nasipna težina očvrslog materijala (kg/m^3): 1370;
- Nasipna težina vlažnog materijala (kg/m^3): 1570;
- Nasipna težina (kg/m^3): 1420;
- Vreme obradivosti (min): 120;
- Otvoreno vreme (min): 30;
- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
 - Malter je suv na dodir nakon: ≈ 6 sati,
 - Vreme sušenja: ≈ 7 dana;
- Paropropusnost:
 - Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ (–): 14;





Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

- Kapilarno upijanje vode ($\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$): 0,202 W_1 ;
- Prianjanje na betonsku podlogu (MPa): 0,61;
- Prianjivost lepka za stiropor (MPa): 0,13 CF-T;
- Pritisna čvrstoća: (MPa): > 9 CS IV;
- Savojna čvrstoća: (MPa): > 3;
- Veličina čestica (μm): < 1200;
- Temperature podloge ($^{\circ}\text{C}$): > 5 – < 25;
- Termalna provodljivost ($\lambda_{10 \text{ dry}}$) (W/mK) (tbl.vrednost): 0,45;
- Reakcija na požar (klasa): A1;
- Tolerancija ravnosti podloge mm/m^1 : < 15/4;
- Sadržaj Cr^{6+} manji od (ppm): 2

Sastav: cement, kalcijum karbonat, kvarc, polimerno vezivo, aditivi.

Priprema podloge

Površina mora biti: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti, sredstava koja prave razdelni film (poput cementnog mleka, oplatnog ulja...) i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prianjanje i ostvarivanje pouzdane adhezije materijala sa podlogom. Pritisna čvrstoća podloge mora biti najmanje 1,5 MPa (klasa II, EN 988-1).

Prašinu i druge neprihvaćene delove i nečistoće uklonimo, usisamo ili odstranimo četkom. Ukoliko se radi o betonskim površinama koje na sebi imaju ostatke oplatnog ulja, iste operemo vrućom vodom i tada ih sušimo 10 dana. Ukoliko se za pranje koristi pumpa pod visokim pritiskom, treba računati na duže vreme sušenja.

Novomalterisane površine sušiti za svaki milimetar debljine po jedan dan (dan/mm), pri temperaturi od +20 $^{\circ}\text{C}$ i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%. Betonske i cementne podloge, pri optimalnim uslovima, moraju se sušiti najmanje 28 dana. Niže temperature kao i/ili veća rel. vlažnost vazduha produžavaju vreme sušenja površina.

Stare premaze, koji nisu dobro vezani, kao i premaze koji se lako rastvaraju u vodi, uljane premaze, emajle i lakove, mehanički odstraniti.

Površine koje su zaražene algama i plesnima, pre nanošenja obavezno je dezinfikovati, očistiti, isprati i sušiti minimum 24 sata pri normalnim uslovima (temperaturi od +20 $^{\circ}\text{C}$ i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), pre lepljenja.

Impregniranje površina

Da bi se ostvarila pouzdana, dugotrajna i kvalitetna veza, pre lepljenja termoizolacionih ploča, površine je obavezno impregnirati:

- Kod novomalterisanih, površina sklonih krediranju, betonskih, glatkih i slabo upijajućih površina, zidove pre svega impregnirati podlogom MAXIKRIL Hidrosol.
- Kod dobro vezanih, jako upijajućih površina, površine koje su od gas betonskih građevinskih elemenata pre svega impregnirati ih podlogom MAXIKRIL Concentrate.
- Kod lepljenja na glatke i problematične površine koristiti kvarcnu podlogu MAXIKRIL Quartz Grip.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Priprema materijala

Sadržaj vreće od 25 kg postepeno dodavati u 5,5–6 L čiste hladne vode i mešati ručnim mikserom do stvaranja homogene mase bez grudvica. Sačekati 15 minuta dok se u potpunosti ne rastvore sve komponente u materijalu, pa ponovo kratko izmešati. Materijal koji je stvrdnut odnosno vezao, ne sme se ponovo mešati.

Ovako pripremljena masa, spremna je za ugradnju i mora se utrošiti u roku od 120 minuta.

Ugradnja materijala – lepljenje

Materijal nanositi na površinu izolacione table čeličnom lopaticom ili gletericom.

Lepak na površinu table EPS-a nanosimo po ivici i poprečno na dva do tri mesta u vidu trake ili po ivici u vidu trake a u središnjem delu tačkasto na par mesta. Širina nanošenja u vidu trake oko 50 mm visina oko 30 mm, prečnik pogača kod tačkastog nanošenja oko 80 mm. Table zalepljene na ovakav način ispunjavaju norme i preporuke za ispravno postavljanje termoizolacionog sistema. Postavljena termoizolaciona tabla treba da ima minimalnu pokrivenost lepkom 40–50%. Kada termoizolacione table lepimo na ravan zid, malterisan ili slično, možemo koristiti nazubljen gleter (10 mm) i u tom slučaju lepak nanosimo na celokupnu površinu table.

Prosečna potrošnja: 3–6 kg/m² (u zavisnosti od tehnike lepljenja kao i od stanja površine na kojoj se radi).

Ugradnja termoizolacionih tabli

Termoizolacione table se postavljaju ravno na zid. Prvi red lepiti na već postavljenu i nivelisanu početnu lajsnu. Pored nivelisane početne lajsne treba proveriti ravninu svih zidova, ukoliko ima većih neravnina iste je potrebno ispuniti nekim od reparaturnih maltera.

Tolerancija ravnosti zalepljenih tabli (po DIN 18202) ne treba da prelazi 15 mm na dužinu merne letve 4 m.

Razmak između ugrađenih tabli ne sme postojati. Ukoliko širina razmaka – fugne prelazi 2 mm, istu popuniti PUR penom. Lepak se nikada ne sme nanositi na čeone (bočne) strane termoizolacionih tabli jer bi se na taj način poremetila kontinualnost termoizolacije pojavom hladnih mostova. Pri postavljanju, table preklapati tako da spojevi dođu smaknuto (princip zidanja). Minimalan preklap tabli je 300 mm. Na uglovima objekta, odnosno na kontaktu dve strane, naizmenično postavljamo izolacione table tako da prelaze ivicu ćoška. Isti postupak primenjujemo na sve uglove objekta. Nakon sušenja odsecamo višak stiropora i formiramo ivicu ćoška. Na ovaj način se postiže naizmenični preklap i veza na ćoškovima.

Tiplovanje je obavezno. Table se obično pričvršćuju po standardnoj šemi tiplovanja sa pečurkastim tiplom čiji je šešir minimum 50 mm, za mineralnu vunu 60 mm. U zavisnosti od tipa koristi se tipl sa udarnim klinom ili šraf sa navojem. Šešir od tipla je potrebno utopiti u izolacionu tablu i preko njega postaviti poklopac od istog materijala od kojeg je izolacija tako da tipl ne bude vidan. Broj tiplova iznosi 6 kom/m² u polju, dok na uglovima objekta taj broj je veći i iznosi 8–12 kom/m² zbog prisustva vrtložnih strujanja vetrova. Broj tiplova zavisi od izbora šeme tiplovanja. Osim standardne šeme postoji i više različitih mogućnosti rasporeda tiplova. Dubina ankerisanja u zoni nosećeg sloja mora biti u skladu sa tehničkim uputstvima za tiplove (50–60 mm za kompaktne građevinske materijale, 80–90 mm u slučaju poroznih građevinskih materijala). Postupak mehaničkog sidrenja sprovesti nakon minimum 3 dana od lepljenja termoizolacionih obloga.

STIROMOL Bazni nije primenjiv za izradu armirnog sloja!



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Sav materijal koji se nehotice nadje na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošenog materijala u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu. Stvrdnute ostatke ne mešati sa komunalnim otpadom, već ih odložiti kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 03) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 11) otpad.

Zaštita na radu

Poštovati opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod molersko fasaderskih radova. Poštovati činjenicu da proizvod sadrži cement, zbog čega može izazvati iritaciju.

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama.
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara.
- Telo zaštititi radnim odelom koje prekriva sve izložene delove kože.
- U slučaju velikog emitovanja prašine, disajne puteve zaštititi maskom.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftalmologa.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, u suvoj i provetреноj prostoriji. Čuvati van domašaja dece.

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

STIROMOL Bazni je sertifikovan u skladu sa normom EN 998-1.

	
Maxima d.o.o. Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija	
16	
EN 988-1	
Malter za oblaganje spoljašnjih površina (GP) za spoljnu upotrebu	
Reakcija na požar (Klasa):	A1
Adhezija (N/mm ²):	> 0,3 FP:B
Upijanje vode (kg/m ² h ^{0,5}):	W ₁
Koeficient difuzije vodne pare (μ):	14
Toplotna provodljivost (λ _{10 dry}) (W/mK) (tbl.vrednost):	0,45
Trajnost:	NPD

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva, sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši prethodnu probu prikladnosti materijala za konkretnu namenu.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije revizije i dopune.

U ovom tehničkom listu dat je osnovni opis korišćenja i ugradnje građevinskog lepka STIROMOL Bazni kao jedne od komponenti FTIS. Dodatne informacije kao i detaljna uputstva o pravilnoj izradi FTIS mogu se naći u tehničkom uputstvu za izradu FTIS.

U slučaju nedoumica za konkretna tehnička rešenja, kontaktirati tehničku službu MAXIMA.