

TEHNIČKI LIST

SikaCeram[®]-690 Elite

Cementna fug masa za zidne i podne pločice, za širinu fuga od 1 mm do 10 mm

OPIS PROIZVODA

SikaCeram[®]-690 Elite je cementna masa za fugovanje zidnih i podnih pločica, za ispunu fuga širine od 1 mm do 10 mm. Posebno dizajnirana za fugovanje potpuno staklenih pločica, staklokeramike i prirodnog kamena osetljivog na promenu boje.

SikaCeram[®]-690 Elite ima povećanu postojanost boje, vrlo dobro prijanjanje na bočnim stranama i povećanu otpornost na habanje. Za unutrašnju i spoljašnju primenu.

UPOTREBA

Fugovanje sledećih vrsta pločica:

- Pločice od veštačkog kamena
- Granitne pločice
- Staklene pločice
- Glazirane keramičke pločice
- Mermer i druge vrste prirodnog kamena osetljivog na promenu boje
- Mozaik pločice
- Kamene pločice

Fugovanje pločica u sledećim prostorijama:

- Balkoni
- Kupatila
- Komercijalna okruženja
- Fasade
- Podovi sa podnim grejanjem (vodeni i električni sistemi)
- Terasa

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Raspon fugovanja: 1–10 mm
- Primena na zidovima i podovima
- Dostupan u različitim bojama
- Vodoodbojnost
- Nisko skupljanje
- Otpornost na habanje
- Otpornost na mraz
- Glatka završna obrada
- Postojanost boje
- Dugotrajnost
- Otpornost na pojavu fleka i jednostavno čišćenje

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Polimer modifikovan portland cement, sa odabranim finim silicijum/kvarcnim peskom, sredstvima za zadržavanje vode i drugim poebnim dodacima.
Pakovanje	2 kg i 5 kg vreća
Izgled / Boja	Fini prah
Rok trajanja	18 meseci od datuma proizvodnje.
Uslovi skladištenja	Proizvod se mora čuvati u originalnoj, neotvorenoj i neoštećenju ambalaži, u suvim uslovima između +5 °C i +30 °C. Uvek proverite uputstvo na ambalaži.
Deklaracija proizvoda	Klasa CG2WA prema EN 13888

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na habanje	$\leq 1000 \text{ mm}^3$	(EN 12808-2)
Čvrstoća pri pritisku	Nakon suvog skladištenja $\geq 15 \text{ MPa}$	(EN 12808-3)
	Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja $\geq 15 \text{ MPa}$	
Čvrstoća na zatezanje pri savijanju	Nakon suvog skladištenja $\geq 2.5 \text{ MPa}$	(EN 12808-3)
	Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja $\geq 2.5 \text{ MPa}$	
Skupljanje	$\leq 3 \text{ mm/m}$	(EN 12808-4)
Širina spojnice	Od 1 do 10 mm Pločice od prirodnog/veštačkog kamena: od 1 do 5 mm	
Apsorpcija vode	Nakon 30 minuta $\leq 2 \text{ g}$	(EN 12808-5)
	Nakon 240 minuta $\leq 5 \text{ g}$	

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	1.4–1.45 litara vode na 5 kg praha																																																
Potrošnja	Potrošnja zavisi od dimenzija pločica, širine i dubine fuge. Vodič za potrošnju: g/m ² Pločice / Širina fuge / mm cm <table><thead><tr><th>C × D × B</th><th>2</th><th>4</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th></tr></thead><tbody><tr><td>5 × 5 × 0.4</td><td>440</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10 × 10 × 0.6</td><td>340</td><td>660</td><td>960</td><td>1250</td><td>1520</td></tr><tr><td>15 × 15 × 0.9</td><td>340</td><td>670</td><td>990</td><td>1300</td><td>1590</td></tr><tr><td>20 × 20 × 0.9</td><td>260</td><td>510</td><td>750</td><td>1000</td><td>1220</td></tr><tr><td>30 × 30 × 1</td><td>190</td><td>380</td><td>570</td><td>750</td><td>930</td></tr><tr><td>30 × 60 × 1</td><td>140</td><td>290</td><td>430</td><td>570</td><td>700</td></tr><tr><td>50 × 50 × 1.2</td><td>140</td><td>280</td><td>410</td><td>550</td><td>680</td></tr></tbody></table>	C × D × B	2	4	6	8	10	5 × 5 × 0.4	440					10 × 10 × 0.6	340	660	960	1250	1520	15 × 15 × 0.9	340	670	990	1300	1590	20 × 20 × 0.9	260	510	750	1000	1220	30 × 30 × 1	190	380	570	750	930	30 × 60 × 1	140	290	430	570	700	50 × 50 × 1.2	140	280	410	550	680
C × D × B	2	4	6	8	10																																												
5 × 5 × 0.4	440																																																
10 × 10 × 0.6	340	660	960	1250	1520																																												
15 × 15 × 0.9	340	670	990	1300	1590																																												
20 × 20 × 0.9	260	510	750	1000	1220																																												
30 × 30 × 1	190	380	570	750	930																																												
30 × 60 × 1	140	290	430	570	700																																												
50 × 50 × 1.2	140	280	410	550	680																																												

Ovi podaci su teoretski i ne uključuju potrebu za dodatnim materijalom usled površinske poroznosti, profila površine, varijacija u dimenzijama, otpada ili bilo kojih drugih varijacija. Nanesite proizvod na testnu površinu kako biste izračunali tačnu potrošnju za specifične uslove podloge i predloženu opremu za nanošenje. Potrošnja se takođe može izračunati

sledećom formulom:

$$\text{Potrošnja (g/m}^2\text{)} = A \times B \times [(C + D+A)/((C+A) \times (D+A))] \times 14.61$$

A = Širina fuge (cm); B = Debljina pločice (cm); C = Dužina pločice (cm); D = Širina pločice (cm)

Temperatura vazduha	+5 °C do +25 °C	
Temperatura podloge	+5 °C do +25 °C	
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	~30 minuta na +20 °C	
Nanet proizvod spreman za upotrebu	Upotreba	Vreme čekanja
	Pešački saobraćaj	~3 sati
	Potpuno opterećenje	~7 dana
Vrednosti su određene u laboratorijskim uslovima: +23 °C ± 2 °C, R.V. 50 % ± 5 %.		
Napomena: Više temperature mogu smanjiti vreme čekanja, a niže produžiti		

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Sprečite kontakt sveže nanetog materijala sa vodom (uključujući kišu), osim prilikom čišćenja. Takođe sprečite izlaganje prekomernoj atmosferskoj vlazi / kondenzaciji ili zaostaloj vlazi u podlozi.
- Izbegavajte značajne temperaturne varijacije tokom primene i vremena vezivanja, kao i preteranu, prisilnu ventilaciju ili vetar.
- Višak vode i strujanje vazduha, varijacije temperature, nanošenje na vrlo porozne pločice ili podloge dovode do brzog upijanja vode što može rezultirati varijacijama u nijansi.
- Prilikom nanošenja obojene fug mase radi estetskog izgleda kao što su pločice od poliranog porcelana ili prirodnog kamena, uvek sprovedite ispitivanje čišćenja na maloj površini pre potpunog nanošenja.
- Na visoko upijajućim pločicama preporučuje se temeljno prethodno navlažiti površinu pre fugovanja.
- Uvek primenite SikaCeram®-690 Elite u kontinuiranom radu i nemojte prekidati duže od dva sata u istoj prostoriji.
- Prerano izlaganje vodi ili višak vode u zamešanom materijalu može rezultirati belim iscvetavanjem na površini.
- Izbegavajte nanošenje pri direktnoj sunčevoj svetlosti kako biste izbegli pojavu pukotina u spoju.
- Kako biste izbegli uklanjanje mase iz fuge, pre izvođenja postupka čišćenja pločica proverite da li se masa dovoljno vezala.
- Nemojte dodavati proizvodu ništa što nije navedeno u ovom Tehničkom listu proizvoda.
- Pre fugovanja bilo koje vrste obloga s upijajućom ili poroznom površinom, uvek sprovedite test čistoće i bojenja.
- Izvršite preliminarni test kada je potreban
- kontrast boja između mase za fugiranje i pločica.

- Proizvod nije prikladan za izlaganje hemikalijama. Koristite epoksidnu masu za fugovanje iz asortimana SikaCeram® proizvoda koja poseduje hemijsku otpornost.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

OPREMA

Oprema za mešanje

Električni mikser(600 o/min) sa odgovarajućim mešačem

Oprema za primenu:

- Alat za ispunu fuge
- Brisač/čistač poda
- Lopatica/gleter za fugovanje.
- Sunder
- Mekana tkanina
- Alat za završnu obradu fug mase

KVALITET PODLOGE / PRETHODNI TRETMAN (PRIPREMA)

- Proverite da li su spojevi suvi i čisti. Očistiti višak lepka, druge nečistoće i distancere na spojevima pločica. Distancere ukloniti nakon ispunje fuge.
- Izbegavajte nakupljanje vode na površini.
- Površina ne sme biti vlažna na dodir.

Tehnički list

SikaCeram®-690 Elite
Jul 2025, Verzija 07.01
02172010000000161

MEŠANJE

VAŽNO

Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste smanjili ulazak vazduha.

VAŽNO

Nemojte dodavati vodu u pretnodno zamešan materijal.

VAŽNO

Nemojte prekoračiti preporučenu količinu vode pri mešanju. Zamešan materijal nikada ne sme biti redak.

1. Sipajte preporučenu količinu čiste, hladne vode u čistu posudu za mešanje.
2. Mešajući postupno dodavati prah u vodu.
3. Temeljno mešajte dok ne dobijete homogenu, glatku smešu.
4. Ostavite da odstoji bez mešanja 2-3 minuta kako bi izmešani proizvod 'sazreo'.
5. Ponovo promešajte nakon ~30 sekundi

PRIMENA

1. Nanesite SikaCeram®-690 Elite pomoću odgovarajućeg alata, raspršivača/gletera za fugovanje.
2. Potpuno popunite i ravnomerno obradite fuge.
3. Ako je potrebno, dovršite fugiranje pomoću alata za završnu obradu masa za fugovanje dok je masa vlažna.
4. Koristeći isti raspršivač/gleter, uklonite višak mase za
5. sa površina pločica, pomerajući alat dijagonalno preko fuga.
6. Kada se fuga osuši na dodir (15-45 minuta zavisno od upojnosti pločica), za čišćenje površina pločica koristite vlažan sunđer. Redovno ispirajte sunđer čistom vodom.
7. Kada fug masa dovoljno očvrstne, ispirajte površine pločica brisanjem čistom, mekom suvom krpom.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistite sav alat i opremu odmah nakon upotrebe. Očvrslu materijal može se ukloniti samo mehaničkim putem.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaCeram®-690 Elite
Jul 2025, Verzija 07.01
02172010000000161

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

SikaCeram-690Elite-sr-RS-(07-2025)-7-1.pdf